

Purus 42

Hilo G3Si1 EN/ISO especialmente formulado para reducir la limpieza postsoldadura. La composición de alta calidad del hilo reduce las islas de silicato y las salpicaduras. Purus cuenta con una excelente ignición de arranque del arco y estabilidad de arco, y produce muchas menos salpicaduras. En las operaciones de robótica y semiautomáticas de alto volumen, Purus puede reducir significativamente el tiempo de limpieza postsoldadura debido a las islas de silicato y al tiempo de inactividad imprevisto en la soldadura multipasada. También puede incrementar el periodo de uso con una mayor vida útil de la punta. Con un control excepcional de la composición del hilo y el proceso de fabricación, Purus mantiene un proceso estable entre cada pasada.

Clasificaciones metal de soldadura:	EN ISO 14341-A:G 38 3 C1 3Si1, EN ISO 14341-A:G 42 4 M21 3Si1
Clasificaciones electrodo de hilo:	EN ISO 14341-A:G 3Si1, SFA/AWS A5.18:ER70S-6
Aprobaciones:	CE EN 13479

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación:	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
--------------------------	--

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
EN 80Ar 20CO2			
Metal aportado	470 MPa	560 MPa	25 %
EN CO2			
Metal aportado	430 MPa	530 MPa	24 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
EN 80Ar 20CO2		
Metal aportado	20 °C	130 J
Metal aportado	-30 °C	90 J
Metal aportado	-40 °C	80 J
EN CO2		
Metal aportado	20 °C	110 J
Metal aportado	-30 °C	75 J
Metal aportado	-40 °C	65 J

Composición típica del hilo %

C	Mn	Si
0.085	1.45	0.85

Purus 42

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10 m/min	2.1-9.4 kg/h